

SYNDUS SP

LUBRIFIANTS SYNTHETIQUES EXTREME-PRESSION
POUR REDUCTEURS INDUSTRIELS ET PALIERS



APPLICATIONS

Les **SYNDUS SP** sont des lubrifiants synthétiques à base de PAO (Polyalphaoléfines) et d'esters pour engrenages (grades ISO 150 à 460) et paliers très « longue durée » (grades ISO 68 et 150) pour une utilisation à haute et basse températures.

AVANTAGES

- Pouvoir extrême pression renforcé
- Très bonne protection antirouille et anti-corrosion
- Indice de viscosité naturel très élevé et très stable
- Excellente résistance à l'oxydation permettant d'accroître les espacements de vidange
- Bonne désémulsion
- Propriétés anti-mousse
- Miscible avec les huiles minérales

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

AGMA 9005-E02
NF ISO 6743-6 L-C KT
DIN 51517 Part 3 CLP
US STEEL 224

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES				
Grade ISO	-	-	68	150	220	320	460
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	845	852	841	846	851
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	67,5	145,8	234,9	300,7	417,9
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	10,5	19	27,8	32,6	39,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	144	148	154	150	144
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-45	-33	-33	-33	-30
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	220	220	222	224	220

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

SYNDUS SP de grade ISO 220 a les caractéristiques suivantes :

Corrosion du cuivre 3 h à 100°C	NF M 07015	1b
Moussage (ml) séquence I, II, III	NF T 60129	0 / 0
Timken charge OK (lb)	ASTM D 2782	65
Test 4 billes :		
- Charge de soudure (kg)	ASTM D 2783	250
- Diamètre d'empreinte (mm)	ASTM D 4172	0,3
FZG	DIN 51354 / 2	passé le palier 12

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.